

informacje techniczne



zapewniamy fachowe
doradztwo techniczne
przy wykonywaniu projektu

Jako wzorzec kolorystyczny w procesie druku offsetowego może być traktowany: cromalin, ozasol, matchprint lub proof cyfrowy np. Agfa® Sherpa, wykonany na poprawnie skalibrowanym urządzeniu

Do powyższych materiałów należy dołączyć makietę lub odbitkę próbną wykonaną w dowolnej technice, zawierającą kompletne i prawidłowo rozłożone elementy graficzne

W przypadku projektu z aplowanymi obramowaniami wokół zdjęć, w celu uzyskania lepszej jakości wydruku należy zaprojektować druk tych obramowań dodatkowym kolorem np. Pantone®.

Przy dobieraniu kolorów z wzorników Pantone® należy uwzględnić fakt, że używane do wydruków pod laminowanie i kaszerowanie farby zawierające w swoim składzie Pantone® Reflex Blue, Rhodamine Red, Violet, Purple i Blue 072 mogą odbiegać w nieznacznym stopniu od wzornika.

W przypadku materiałów w postaci elektronicznej można je dostarczyć na płycie CD lub DVD ewentualnie skopiować na nasz serwer ftp (prosimy o kontakt mailowy lub telefoniczny w celu uzyskania szczegółowych informacji o sposobie dostępu do serwera).

Preferowany format dostarczania materiałów w formie elektronicznej: PDF lub EPS, kompozytowy, bitmapy w rozdzielczości 300 dpi oraz modelu barw CMYK. Proszę pamiętać o zastosowaniu (jeśli zachodzi taka potrzeba) zalewek oraz nadruków. W przypadku oklein segregatorów format pracy należy powiększyć o min. 16 mm (tzw. zawijka) z każdej strony, w pozostałych przypadkach należy dodać spad w wielkości min. 2 mm.

W przypadku dostarczenia wydrukowanej okleiny prosimy pamiętać, iż włókna papieru (130 ÷ 135 g/m²) muszą biec wzdłuż długiego boku okleiny lub wyklejki.

Wielkości naszych wyrobów są dowolne, jednak maksymalny format tektury nie może przekraczać 860 x 450 mm. Prosimy o odsuwanie ilustracji od krawędzi tektury o około 1 cm oraz zwrócenie uwagi na wysokość liter na grzbiecie segregatorów i teczek, np. na grzbietach 7 cm wysokość liter nie powinna przekraczać 5 cm.

Wzorzec kolorystyczny

Makieta

Dodatkowe uwagi do projektów

Materiały

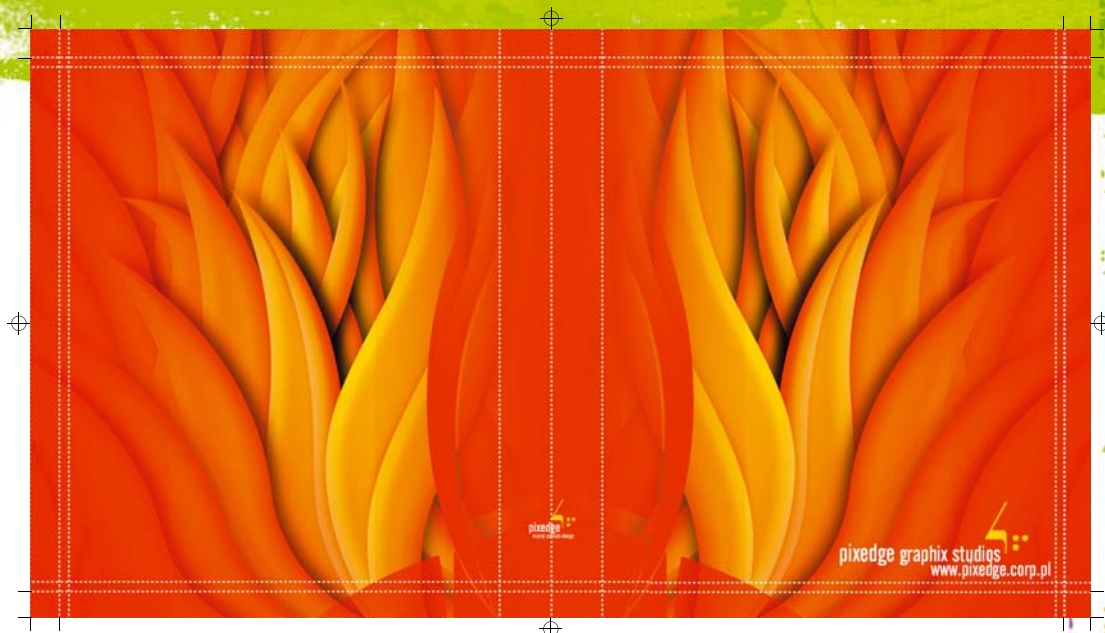
Wymiary

informacje techniczne

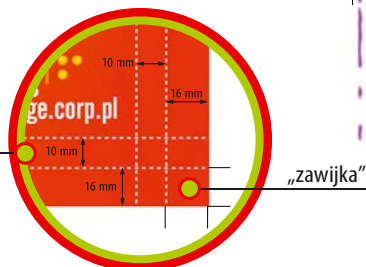


wymagania
odnośnie materiałów
do poligrafii

Materiały do druku powinny być przygotowane
wg poniższej makiety:



minimalny odstęp istotnych elementów
grafiki od krawędzi segregatora



Klische

- przy druku offsetowym:
pozytyw, zadruk lewoczytelny („lustro”),
gęstość rastra 150 lpi przy 2400 dpi
- przy sitodruku:
negatyw, zadruk prawoczytelny,
gęstość rastra do 60 lpi
- klisze wolne od wad, tzn. zarysowań, zagnieceń, przecięć powstałych
zarówno w przygotowaniu jak i w trakcie transportu
(odpowiednio zapakowane do przesyłki)
- kompletne i dokładnie spasowane, zgodne z projektem;
- odpowiednio naświetlone do różnych rodzajów obróbki, tzn. dla offsetu,
dla sitodruku, dla wybiórczego lakierowania;
- na kliszach muszą znaleźć się poza obszarem wydruku:
oznaczenie koloru (C, M, Y, K lub odpowiedni kolor PANTONE), format
zadruku; paski kontrolne;
- oprócz wymiaru okleiny (format rozłożonego dekła + po 16 mm na
zawinięcie tzw. „zawijka”);
- wykonane na dobrej jakości kliszach oraz wywołane dobrej jakości
odczynnikami chemicznymi.

informacje techniczne

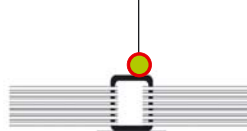
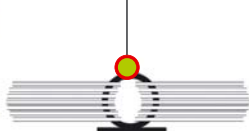


zapewniamy fachowe
doradztwo techniczne
przy wykonywaniu projektu



mechanizm ringowy
w kształcie litery „O”

mechanizm ringowy
w kształcie litery „Q”



mechanizm ringowy
w kształcie litery „D”

mechanizm dźwigniowy

Mechanizmy mocujące

Każdy z naszych produktów wyposażamy w mechanizm dostosowany do Państwa potrzeb. Oferujemy różne rodzaje mechanizmów:

- dźwigniowe do szerokości grzbietu segregatorów 5 i 7 cm
- ringowe zawierające 6, 4, 3 lub 2 ringi

Pojemność segregatora

Rodzaj, długość i wysokość mechanizmu ringowego dostosowujemy do formatu segregatora oraz wielkości jego zawartości.

Dodatkowe akcesoria

Na życzenie Klienta wyposażamy segregatory w kółka grzbietowe ułatwiające zdejmowanie segregatora z półki, oraz tzw. „łezki” pewnie utrzymujące produkt w pozycji zamkniętej. Krawędzie segregatora mogą być okute metalowymi szynami, które zabezpieczają segregator przed zniszczeniem.